

ANWENDUNG:

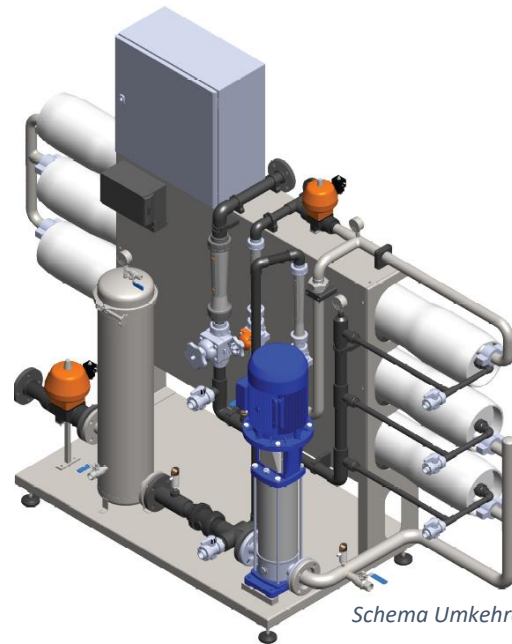
- Rohwasseraufbereitungsanlage für Produktion

VERFAHREN:

- Doppelenthärtungsanlage auf 0 °dH
- Vorfilter 20 µm
- Umkehrosmose zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser
- Anlytsystem zur Versorgung der Dialysezellen als Desinfektionsmittel
- Permeat Verwendung zur Produktion
- Vollautomatische Steuerung

REALISIERUNG: 2021, 2023

EINSATZORT: Niederlande



Schema Umkehrosmose

Parameter/Technische Daten	
Temperatur	40 °C
pH	3 - 11
Leistung Permeat	6,0 m ³ /h
Leitfähigkeit Permeat	< 10 µS/cm
Salzrückhalt	≥ 99 %
Betriebsdruck	Max 12 bar
Installierte Leistung	7,5 kW



Detail Mini-Steuerung



Detail Umkehrosmose



Gesamtbild der Anlage