

## ANWENDUNG:

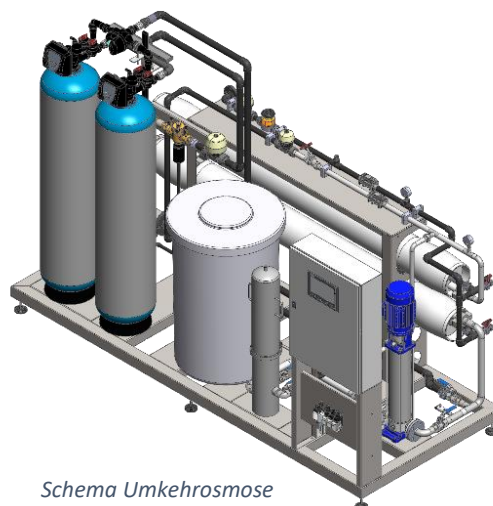
- Rohwasseraufbereitungsanlage für Herstellung von Bio-Avocado-Öl

## VERFAHREN:

- Vorfilter zur Entfernung Partikel > 5 µm
- Enthärtungsanlage auf 0 °dH
- Entfernung von Fe und Mn
- Umkehrosmose zur Entsalzung nach TrinkwV
- Permeat Verwendung zur Produktion
- Konzentrat zur Begrünung von Grünflächen

**REALISIERUNG:** 2021

**EINSATZORT:** Kenia



Schema Umkehrosmose

Parameter/Technische Daten	
Temperatur	Max 50 °C
pH	neutral
Leistung Permeat	1,0 m <sup>3</sup> /h
Leitfähigkeit Permeat	≤ 10 µS/cm
Salzrückhalt	≥ 99 %
Betriebsdruck	Max 14 bar
Installierte Leistung	3,0 kW



Detail Umkehrosmose



Detail Vorfilter



Gesamtbild der Anlage