

ANWENDUNG:

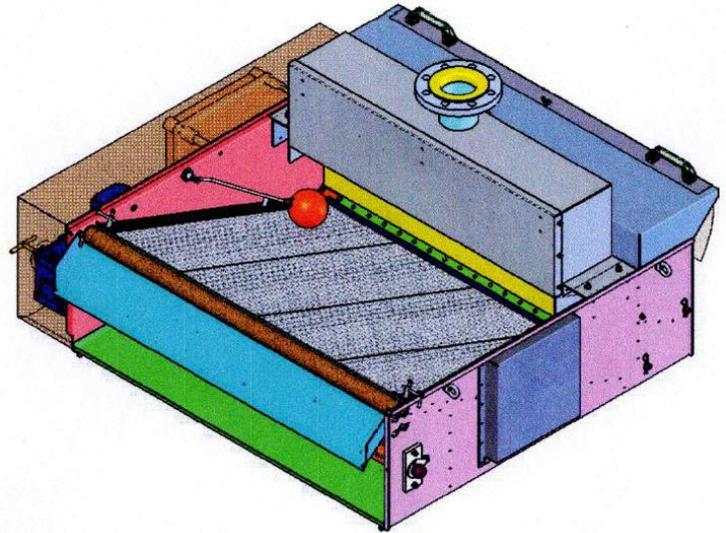
- Abtrennung von Partikel und Ölrückstände in der Antriebsherstellung

VERFAHREN:

- Hydrostatisch arbeitender Schrägbandfilter in Edelstahlausführung
- Filtervlies mit Hilfe eines Getriebemotors transportiert und aufgehaspelt
- Filterfläche 1,75 m²
- Seitliche Abdichtung verhindert einen Partikel-durchbruch
- Steuerung Bandtransport über Schwimmerschalter
- Vollautomatische Steuerung

REALISIERUNG: 2021

EINSATZORT: Deutschland



Schema Schrägbandfilter



Detail Filtervlies mit Schwimmerschalter im Betrieb

Parameter/Technische Daten	
Temperatur	Max 60 °C
pH	6 - 12
Durchsatz	250 l/min
Installierte Leistung	1,5 kW



Gesamtbild der Anlage

A214302