Umkehrosmose mit Enthärtungsanlage

Chemieindustrie



ANWENDUNG:

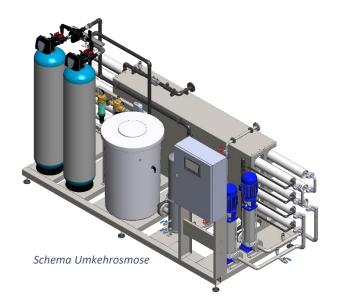
- Herstellung von Pflege- und Reinigungsmittel in der Autoindustrie
- Aufbereitung von Stadtwasser für Produktion

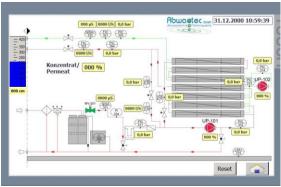
VERFAHREN:

- Doppelenthärtungsanlage auf 0°dH
- Vorfilter zur Entfernung Partikel > 5 μm
- Permeatgestufte Umkehrosmose zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser, Filterfläche 150 m²
- Vollautomatische Steuerung

REALISIERUNG: 2022 **EINSATZORT:** Deutschland

Parameter/Technische Daten	
Temperatur	< 35 °C
рН	6 - 9
Permeatleistung	2000 l/h
Leitfähigkeit Zulauf	617 μS/cm
Leitfähigkeit Permeat	< 10 μS/cm
Betriebsdruck	Max 14 bar
Installierte Leistung	9 kW





Steuerungspanel



Gesamtbild der Anlage