

ANWENDUNG:

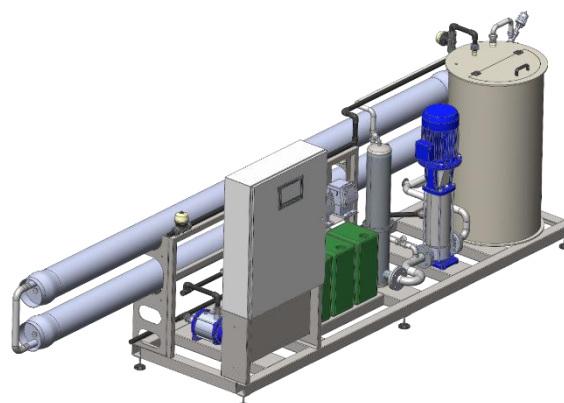
- Aufbereitung vom Stadtwasser für Kühlwasser im Chemieanlagenbau

VERFAHREN:

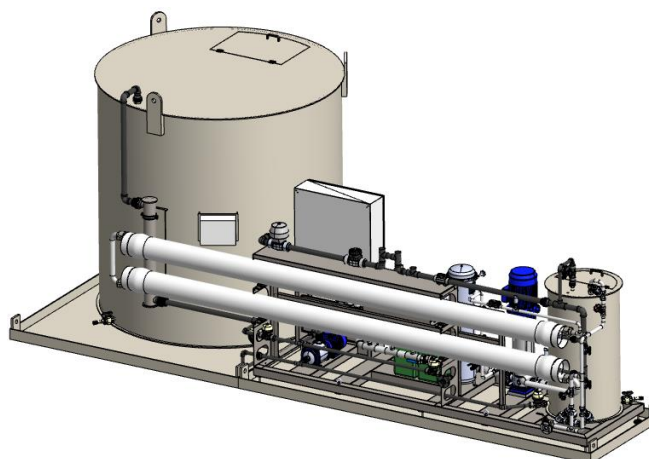
- Umkehrosmose zur Entsalzung von härtesensibilisiertem chlorfreiem Zulaufwasser, Membranfläche 450 m²
- Antiscalant zur Wasserenthärtung
- UV-Behandlung zur Desinfektion
- CIP-Station für chemische Reinigung
- Vollautomatische Steuerung
- Permeat Vorratsbehälter 8 m³ zur Versorgung von Kühlturmkreislauf

REALISIERUNG: 2020

EINSATZORT: Deutschland



Schema Umkehrosmose mit Antiscalant-Dosierung



Anlagenschema mit Vorratsbehälter

Parameter/Technische Daten	
Temperatur	30 °C
pH	neutral
Leistung Permeat	8 m ³ /h
Leitfähigkeit Permeat	≤ 10 µS/cm
Salzrückhalt	≥ 99 %
Betriebsdruck	Max 12 bar
Installierte Leistung	20 kW



Detail Umkehrosmose



Gesamtbild der Anlage