

ANWENDUNG:

- Abwasseraufbereitung/Neutralisation
- Tankanlage für Salzsäure und Natronlauge

VERFAHREN:

- Lagerbehälter für Salzsäure (30 %) und Natronlauge (50 %) mit Gutachten zur Eignungsfeststellung
- inkl. Auffangwannen, Füllstandsanzeigen, Dosiergestellen und Befüllvorrichtungen
- Vollautomatische Steuerung

REALISIERUNG: 2021

EINSATZORT: Deutschland



Dosierstation



Detail Förderpumpen

Parameter/Technische Daten	
Dosierung Salzsäure	0 – 900 l/h
Dosierung Natronlauge	0 – 900 l/h
Volumen	5000 l



Gesamtbild der Tankanlage

A212504