Umkehrosmose mit EDI

Pharmaindustrie



ANWENDUNG:

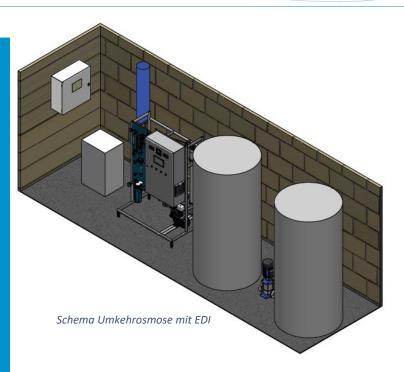
- Herstellung von Naturkosmetik
- Erzeugung von Reinstwasser Vollentsalzung von enthärtetem Trinkwasser durch Umkehrosmose und Elektrodeionisation

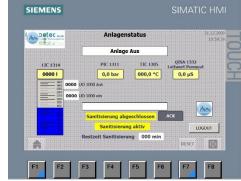
VERFAHREN:

- Feinfilter 5 μm, Filterkerze, rückspülbar
- Systemtrenner vom Trinkwassernetz
- Umkehrosmose
- Elektrodeionisation zu kontinuierlicher Diluatqualität Leitfähigkeit < 1 μS/cm
- Diluat Speichertanks 2 x 1000 l
- Vollautomatische Steuerung

REALISIERUNG: 2021 **EINSATZORT:** Deutschland

Parameter/Technische Daten	
Temperatur	5 - 35°C
рН	5 – 9,5
Permeatleistung UO	250 l/h
Leitfähigkeit Diluat	< 1μS/cm
Betriebsdruck	max 12 bar
Installierte Leistung	1,5 kW





Steuerungspanel



Gesamtbild der Anlage