

ANWENDUNG:

- Recycling von Verpackungsfolien
- Wasseraufbereitung nach MBBR – Abtrennung von Bakterien, Viren, Trübstoffe und Partikel

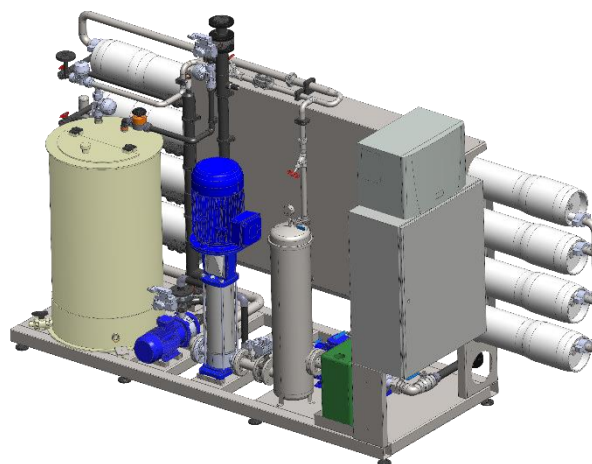
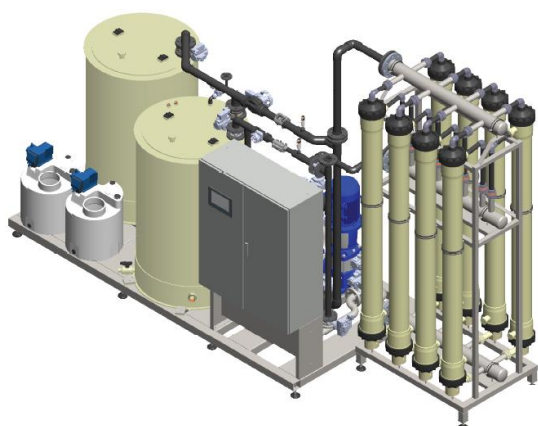
VERFAHREN:

- Vorfilter 200 µm
- Ultrafiltration, 8 St. Polymermembran, zweistraßig, Membranfläche 400 m²
- Umkehrosmose (Stufe 1) zur Aufbereitung vom Permeat von UF
- Antiscalant Dosierung zur Wasserenthärtung
- Umkehrosmose (Stufe 2) zur Aufbereitung von Konzentrat aus UO Stufe 1
- CIP-Station für chemische Reinigung
- Vollautomatische Steuerung

REALISIERUNG: 2020

EINSATZORT: USA

Parameter/Technische Daten	
Temperatur	40 °C
pH	neutral
Leitfähigkeit Permeat UO	< 10 µS/cm
Permeatleistung UF	10 m ³ /h
Permeatleistung UO	7,5 m ³ /h
Betriebsdruck	Max 6 bar
Salzrückgehalt	99,8 %
Installierte Leistung UF	10 kW
Installierte Leistung UO	20 kW



Schema Ultrafiltration und Umkehrosmose



Gesamtbild der Anlage

A202703